

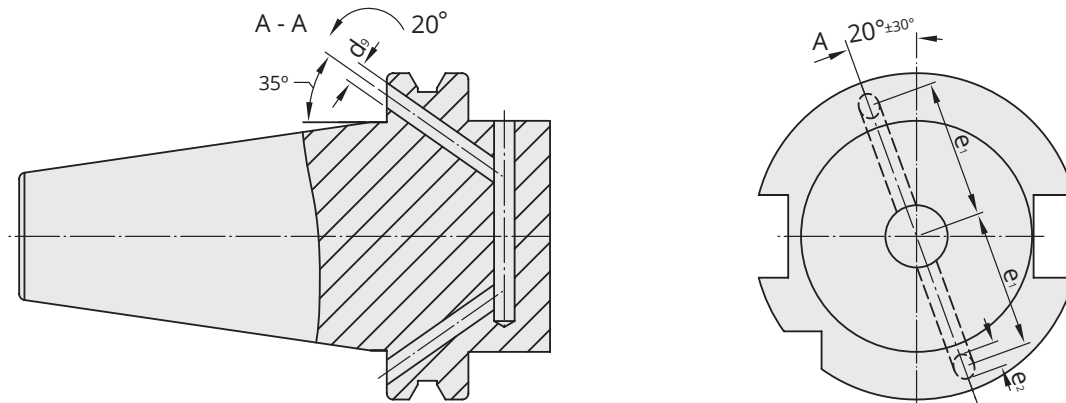
SK	D	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	d ₆	d ₉	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	e ₁	e ₂	T
	⁰ / _{-0,1}		±0,05	⁰ / _{-0,5}	max	H7	H12		⁰ / _{-0,3}	min	min	⁰ / _{-0,4}	⁰ / _{-0,4}	⁰ / _{-0,3}	±0.1	max	
30	50,00	31,75	59,30	44,30	45	13	16,1	4	47,8	33,5	24	19	16,4	15	21	5	M12
40	63,55	44,45	72,30	56,25	50	17	16,1	4	68,4	42,5	32	25	22,8	18,5	27	5	M16
50	97,50	69,85	107,25	91,25	80	25	25,7	6	101,75	61,5	47	37,7	35,5	30	42	7	M24

Vorgewuchtet G 6,3 15.000 min⁻¹
Pre-balanced
Pré-équilibré

G 2,5 Feinwuchten gegen Aufpreis
G 2.5 Fine balancing at extra charge
G 2,5 Equilibrage fin contre un supplément

Mit innerer Kühlmittelzufuhr über den Bund - Form AD/AF (AD/B)

With internal coolant through the collar - form AD/AF (AD/B)
Avec arrosage interne par la collerette - forme AD/AF (AD/B)



Werkstoff: Legierter Einsatzstahl mit einer Zugfestigkeit im Kern von min. 800 N / mm².
Einsatzgehärtet HRC 60 ± 2 (HV 700 ± 50), Härtetiefe 0,8 mm ± 0,2 mm,
brüniert und präzisionsgeschliffen.

Form AD/B: Lieferung in Ausführung AD, Form B mit lösbaren Gewindestiften verschlossen.

Genauigkeit: Kegelwinkel - Toleranzqualität < AT 3 nach DIN 7187 und DIN 2080.

Material: Alloyed case-hardened steel, tensile core strength of min. 800 N / mm².
Case hardened HRC 60 ± 2 (HV 700 ± 50), hardening depth 0.8 mm ± 0.2 mm,
black-finished and precisely grinded.

Form AD/B: Delivery in form AD, type B closed with releasable headless screws.

Accuracy: Quality of taper < AT 3 according to DIN 7187 and DIN 2080.

Matière: Acier de cémentation allié. Résistance à la traction dans le noyau
de min 800 N / mm².
Cémentation à HRC 60 ± 2 (HV 700 ± 50), profondeur de cémentation
0,8 mm ± 0,2 mm, bruni et rectifié précisément.

Forme AD/B: Livraison en forme AD, forme B fermée avec de vis sans tête amovibles.

Précision: Qualité du cône < AT 3 selon DIN 7187 et DIN 2080.

Toolholders DIN ISO 7388-1 (formerly DIN 69871)
Porte-outils DIN ISO 7388-1 (l'ancien DIN 69871)



1



**Spannfutter DIN 6391
für Spannzangen DIN 6388
(ISO 10897) System OZ**
Collet chucks DIN 6391 for collets
DIN 6388 (ISO 10897) OZ-system
Mandrins à pinces DIN 6391
pour pinces DIN 6388 (ISO 10897)
système OZ

ISO 7388-1 (DIN 69871)	AD/AF AD/B	≤ 0,003	G2,5 25.000 min ⁻¹
---------------------------	---------------	---------	----------------------------------

Bestell-Nr. Order no. / Réf.	Abmessung Size / Dimension	Euro
302.01.16*	SK 30 - 2 / 16 - 60 OZ 16	70,00
302.01.25*	SK 30 - 2 / 25 - 80 OZ 25	71,00
403.01.16	SK 40 - 2 / 16 - 70 OZ 16	66,00
403.01.25	SK 40 - 2 / 25 - 70 OZ 25	67,00
403.01.32	SK 40 - 3 / 32 - 90 OZ 32	71,00
403.01.16.1	SK 40 - 2 / 16 - 100 OZ 16	81,00
403.01.25.1	SK 40 - 2 / 25 - 100 OZ 25	81,00
503.01.25	SK 50 - 2 / 25 - 70 OZ 25	98,00
503.01.32	SK 50 - 3 / 32 - 80 OZ 32	103,00
503.01.32.1	SK 50 - 3 / 32 - 100 OZ 32	120,00

* Form AD | * Form AD | * Forme AD



**Hochleistungs-Kraftspannfutter
System HKS**
High Performance Milling Chuck
HKS-system
Mandrin de serrage à haute perfor-
mance système HKS

ISO 7388-1 DIN 69871	AD/AF AD/B	≤ 0,003	G6,3 15.000 min ⁻¹
-------------------------	---------------	---------	----------------------------------

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Abmessung Size / Dimension	Euro
403.64.20	SK 40 - 20 - 90	227,00
403.64.25	SK 40 - 25 - 105	233,00
403.64.32	SK 40 - 32 - 105	239,00
503.64.20	SK 50 - 20 - 90	306,00
503.64.25	SK 50 - 25 - 90	313,00
503.64.32	SK 50 - 32 - 90	318,00



**Spannfutter für Spannzangen
DIN 6499 (ISO 15488) System ER**
Collet chucks for collets DIN 6499
(ISO 15488) ER-system
Mandrins à pinces pour pinces
DIN 6499 (ISO 15488) système ER

ISO 7388-1 DIN 69871	AD	≤ 0,003	G2,5 25.000 min ⁻¹
-------------------------	----	---------	----------------------------------

Bestell-Nr. Order no. / Réf.	Abmessung Size / Dimension	Euro
302.02.10	SK 30 - 1 / 10 - 70 ER 16	57,00
302.02.13	SK 30 - 2 / 13 - 70 ER 20	57,00
302.02.16	SK 30 - 2 / 16 - 70 ER 25	57,00
302.02.20	SK 30 - 2 / 20 - 70 ER 32	59,00
302.02.26	SK 30 - 3 / 26 - 70 ER 40	62,00
302.02.10.1	SK 30 - 1 / 10 - 100 ER 16	63,00
302.02.13.1	SK 30 - 2 / 13 - 100 ER 20	71,00
302.02.16.1	SK 30 - 2 / 16 - 100 ER 25	71,00
302.02.20.1	SK 30 - 2 / 20 - 100 ER 32	71,00
402.02.10	SK 40 - 1 / 10 - 63 ER 16	52,00
402.02.13	SK 40 - 2 / 13 - 70 ER 20	52,00
402.02.16	SK 40 - 2 / 16 - 60 ER 25	52,00
402.02.20	SK 40 - 2 / 20 - 70 ER 32	54,00
402.02.26	SK 40 - 3 / 26 - 80 ER 40	57,00
402.02.10.1	SK 40 - 1 / 10 - 100 ER 16	58,00
402.02.13.1	SK 40 - 2 / 13 - 100 ER 20	65,00
402.02.16.1	SK 40 - 2 / 16 - 100 ER 25	65,00
402.02.20.1	SK 40 - 2 / 20 - 100 ER 32	65,00
402.02.26.1	SK 40 - 3 / 26 - 100 ER 40	74,00



Toolholders DIN ISO 7388-1 (formerly DIN 69871)
Porte-outils DIN ISO 7388-1 (l'ancien DIN 69871)



Spannfutter für Spannzangen
DIN 6499 (ISO 15488) System ER
Collet chucks for collets DIN 6499
(ISO 15488) ER-system
Mandrins à pinces pour pinces
DIN 6499 (ISO 5488) système ER



Spannfutter für Spannzangen
DIN 6499 (ISO 15488) System ER
Collet chucks for collets DIN 6499
(ISO 15488) ER-system
Mandrins à pinces pour pinces
DIN 6499 (ISO 5488) système ER

ISO 7388-1
DIN 69871

AD/AF
AD/B

≤ 0,003

G2,5
25.000 min⁻¹

ISO 7388-1
DIN 69871

AD/AF
AD/B

≤ 0,003

G2,5
25.000 min⁻¹

Bestell-Nr. Order no. / Réf.	Abmessung Size / Dimension	Euro
403.02.10	SK 40 - 1 / 10 - 63 ER 16	54,00
403.02.13	SK 40 - 2 / 13 - 70 ER 20	54,00
403.02.16	SK 40 - 2 / 16 - 60 ER 25	54,00
403.02.20	SK 40 - 2 / 20 - 70 ER 32	56,00
403.02.26	SK 40 - 3 / 26 - 80 ER 40	59,00
403.02.10.1	SK 40 - 1 / 10 - 100 ER 16	60,00
403.02.13.1	SK 40 - 2 / 13 - 100 ER 20	67,00
403.02.16.1	SK 40 - 2 / 16 - 100 ER 25	67,00
403.02.20.1	SK 40 - 2 / 20 - 100 ER 32	67,00
403.02.26.1	SK 40 - 3 / 26 - 100 ER 40	75,00
403.02.10.130	SK 40 - 1 / 10 - 130 ER 16	82,00
403.02.13.130	SK 40 - 2 / 13 - 130 ER 20	82,00
403.02.16.130	SK 40 - 2 / 16 - 130 ER 25	86,00
403.02.20.130	SK 40 - 2 / 20 - 130 ER 32	89,00
403.02.26.130	SK 40 - 3 / 26 - 130 ER 40	101,00
403.02.10.2	SK 40 - 1 / 10 - 160 ER 16	100,00
403.02.13.2	SK 40 - 2 / 13 - 160 ER 20	100,00
403.02.16.2	SK 40 - 2 / 16 - 160 ER 25	100,00
403.02.20.2	SK 40 - 2 / 20 - 160 ER 32	102,00
403.02.26.2	SK 40 - 3 / 26 - 160 ER 40	115,00
403.02.10.3	SK 40 - 1 / 10 - 200 ER 16	147,00
403.02.13.3	SK 40 - 2 / 13 - 200 ER 20	147,00
403.02.16.3	SK 40 - 2 / 16 - 200 ER 25	147,00
403.02.20.3	SK 40 - 2 / 20 - 200 ER 32	152,00
403.02.26.3	SK 40 - 3 / 26 - 200 ER 40	162,00

Bestell-Nr. Order no. / Réf.	Abmessung Size / Dimension	Euro
503.02.10	SK 50 - 1 / 10 - 70 ER 16	91,00
503.02.13	SK 50 - 2 / 13 - 70 ER 20	91,00
503.02.16	SK 50 - 2 / 16 - 60 ER 25	91,00
503.02.20	SK 50 - 2 / 20 - 70 ER 32	91,00
503.02.26	SK 50 - 3 / 26 - 80 ER 40	93,00
503.02.10.1	SK 50 - 1 / 10 - 100 ER 16	105,00
503.02.13.1	SK 50 - 2 / 13 - 100 ER 20	105,00
503.02.16.1	SK 50 - 2 / 16 - 100 ER 25	105,00
503.02.20.1	SK 50 - 2 / 20 - 100 ER 32	123,00
503.02.26.1	SK 50 - 3 / 26 - 100 ER 40	128,00
503.02.10.130	SK 50 - 1 / 10 - 130 ER 16	130,00
503.02.13.130	SK 50 - 2 / 13 - 130 ER 20	130,00
503.02.16.130	SK 50 - 2 / 16 - 130 ER 25	132,00
503.02.20.130	SK 50 - 2 / 20 - 130 ER 32	135,00
503.02.26.130	SK 50 - 3 / 26 - 130 ER 40	145,00
503.02.10.2	SK 50 - 1 / 10 - 160 ER 16	143,00
503.02.13.2	SK 50 - 2 / 13 - 160 ER 20	143,00
503.02.16.2	SK 50 - 2 / 16 - 160 ER 25	143,00
503.02.20.2	SK 50 - 2 / 20 - 160 ER 32	143,00
503.02.26.2	SK 50 - 3 / 26 - 160 ER 40	146,00
503.02.10.3	SK 50 - 1 / 10 - 200 ER 16	193,00
503.02.13.3	SK 50 - 2 / 13 - 200 ER 20	193,00
503.02.16.3	SK 50 - 2 / 16 - 200 ER 25	193,00
503.02.20.3	SK 50 - 2 / 20 - 200 ER 32	202,00
503.02.26.3	SK 50 - 3 / 26 - 200 ER 40	215,00





Spannfutter für Spannzangen
DIN 6499 (ISO 15488) System ER
Collet chucks for collets DIN 6499
(ISO 15488) ER-system
Mandrins à pinces pour pinces
DIN 6499 (ISO 15488) système ER

ISO 7388-1
DIN 69871



↗ ≤ 0,003

G2,5
25.000 min⁻¹

Bestell-Nr. Order no. / Réf.	Abmessung Size / Dimension	Euro
302.02.07*	SK 30 - 1 / 7 - 70 ER 11	102,00
302.02.07.1*	SK 30 - 1 / 7 - 100 ER 11	122,00
302.02.07.10*	SK 30 - 1 / 10 - 70 ER 16	102,00
302.02.07.10.1*	SK 30 - 1 / 10 - 100 ER 16	122,00
403.02.07	SK 40 - 1 / 7 - 55 ER 11	92,00
403.02.07.1	SK 40 - 1 / 7 - 100 ER 11	110,00
403.02.07.2	SK 40 - 1 / 7 - 160 ER 11	126,00
403.02.07.10	SK 40 - 1 / 10 - 55 ER 16	92,00
403.02.07.10.1	SK 40 - 1 / 10 - 100 ER 16	110,00
403.02.07.10.2	SK 40 - 1 / 10 - 160 ER 16	126,00
403.02.07.13	SK 40 - 2 / 13 - 70 ER 20	110,00
403.02.07.13.1	SK 40 - 2 / 13 - 100 ER 20	120,00
403.02.07.13.2	SK 40 - 2 / 13 - 160 ER 20	141,00
403.02.07.16	SK 40 - 2 / 16 - 70 ER 25	110,00
403.02.07.16.1	SK 40 - 2 / 16 - 100 ER 25	120,00
403.02.07.16.2	SK 40 - 2 / 16 - 160 ER 25	141,00
503.02.07.10.1	SK 50 - 1 / 10 - 100 ER 16	162,00
503.02.07.10.2	SK 50 - 1 / 10 - 160 ER 16	197,00

Mit Minimutter | With mini nut | Avec écrous-mini

* Form AD | * Form AD | * Forme AD



Präzisions-Spannzangenfutter
ER für Spannzangen
DIN 6499 (ISO 15488) System ER
Precision collet chuck ER for collets
DIN 6499 (ISO 15488) ER-system
Mandrin à pinces ER de précision-
pour pinces DIN 6499 (ISO 15488)
système ER

ISO 7388-1
DIN 69871



↗ ≤ 0,003

G2,5
25.000 min⁻¹

Bestell-Nr. Order no. / Réf.	Abmessung Size / Dimension	Euro
402.P2.20.070	SK 40 - 2 / 20 - 70 ER 32	99,00
402.P2.20.100	SK 40 - 2 / 20 - 100 ER 32	108,00
402.P2.20.125	SK 40 - 2 / 20 - 125 ER 32	118,00
402.P2.20.150	SK 40 - 2 / 20 - 150 ER 32	128,00
402.P2.20.200	SK 40 - 2 / 20 - 200 ER 32	140,00
502.P2.20.070	SK 50 - 2 / 20 - 70 ER 32	134,00
502.P2.20.100	SK 50 - 2 / 20 - 100 ER 32	140,00
502.P2.20.125	SK 50 - 2 / 20 - 125 ER 32	150,00
502.P2.20.150	SK 50 - 2 / 20 - 150 ER 32	160,00
502.P2.20.200	SK 50 - 2 / 20 - 200 ER 32	170,00



Gewuchtete Ausführung
Balanced type
Type équilibré



Bestell-Nr. Order no. / Réf.	Abmessung Size / Dimension	Euro
Wuchten auf G 2,5 von vorgewuchteten Kemmler-Werkzeugen Balancing at G 2.5 of pre-balanced Kemmler-tools Équilibrage sur G 2,5 d'outils Kemmler pré-équilibrés		
W25	Ohne Wuchtprotokoll Without balancing report Sans protocole d'équilibrage	15,00
W25.2	Mit Wuchtprotokoll With balancing report Avec protocole d'équilibrage	19,00
Wuchten von nicht vorgewuchteten Werkzeugen Balancing of unbalanced tools Équilibrage d'outils non-équilibrés		
W25.1	Ohne Wuchtprotokoll Without balancing report Sans protocole d'équilibrage	28,00

Toolholders DIN ISO 7388-1 (formerly DIN 69871)
Porte-outils DIN ISO 7388-1 (l'ancien DIN 69871)



Spannfutter für Spannzangen System KPS
Collet chucks for collets KPS-system
Mandrins à pinces pour pinces système KPS

ISO 7388-1 DIN 69871 AD $\uparrow \leq 0,003$ G2,5 30.000 min⁻¹

Bestell-Nr. Order no. / Réf.	Abmessung Size / Dimension		Euro
302.03.10	SK 30 - 1 / 10 - 60	KPS 10	116,00
302.03.16	SK 30 - 4 / 16 - 60	KPS 16	133,00
302.03.10.1	SK 30 - 1 / 10 - 90	KPS 10	121,00
302.03.16.1	SK 30 - 4 / 16 - 90	KPS 16	143,00
402.03.10	SK 40 - 1 / 10 - 60	KPS 10	120,00
402.03.16	SK 40 - 4 / 16 - 60	KPS 16	122,00
402.03.10.1	SK 40 - 1 / 10 - 90	KPS 10	129,00
402.03.16.1	SK 40 - 4 / 16 - 90	KPS 16	131,00
402.03.10.2	SK 40 - 1 / 10 - 120	KPS 10	138,00
402.03.16.2	SK 40 - 4 / 16 - 120	KPS 16	140,00
402.03.10.3	SK 40 - 1 / 10 - 160	KPS 10	147,00
402.03.16.3	SK 40 - 4 / 16 - 160	KPS 16	151,00
502.03.10	SK 50 - 1 / 10 - 105	KPS 10	213,00
502.03.16	SK 50 - 4 / 16 - 105	KPS 16	217,00
502.03.10.1	SK 50 - 1 / 10 - 135	KPS 10	228,00
502.03.16.1	SK 50 - 4 / 16 - 135	KPS 16	237,00
502.03.10.2	SK 50 - 1 / 10 - 165	KPS 10	248,00
502.03.16.2	SK 50 - 4 / 16 - 165	KPS 16	257,00



Spannfutter für Spannzangen DIN 6499 (ISO 15488) System ER ohne Mitnehmernuten
Collet chucks for collets DIN 6499 (ISO 15488) ER-system without drive slots
Mandrins à pinces pour pinces DIN 6499 (ISO 15488) système ER sans rainures d'entraînement

ISO 7388-1 DIN 69871 AD $\uparrow \leq 0,003$ G2,5 25.000 min⁻¹

Bestell-Nr. Order no. / Réf.	Abmessung Size / Dimension		Euro
302.62.16	SK 30 - 2 / 16 - 50	ER 25	80,00
302.62.20	SK 30 - 2 / 20 - 50	ER 32	83,00
302.62.20.1	SK 30 - 2 / 20 - 57	ER 32	93,00
302.62.20.2	SK 30 - 2 / 20 - 63	ER 32	97,00
302.62.26	SK 30 - 3 / 26 - 60	ER 40	115,00
402.62.16	SK 40 - 2 / 16 - 50	ER 25	76,00
402.62.20	SK 40 - 2 / 20 - 50	ER 32	81,00
402.62.26	SK 40 - 3 / 26 - 63	ER 40	84,00



Spannfutter DIN 6391 für Spannzangen DIN 6388 (ISO 10897) System OZ ohne Mitnehmernuten
Collet chucks DIN 6391 for collets DIN 6388 (ISO 10897) OZ-system without drive slots
Mandrins à pinces DIN 6391 pour pinces DIN 6388 (ISO 10897) système OZ sans rainures d'entraînement

ISO 7388-1 DIN 69871 AD $\uparrow \leq 0,003$ G2,5 25.000 min⁻¹

Bestell-Nr. Order no. / Réf.	Abmessung Size / Dimension		Euro
302.61.25	SK 30 - 2 / 25 - 71	OZ 25	179,00
402.61.25	SK 40 - 2 / 25 - 63	OZ 25	171,00



Toolholders DIN ISO 7388-1 (form...

Porte-outils DIN ISO 7388-1 (l'ancien DIN 69871)

1



Fräseraufnahmen DIN 6359
für Zylinderschäfte DIN 1835-B
End mill holders DIN 6359
for end mills DIN 1835-B
Porte-fraises DIN 6359 pour queues
cylindriques DIN 1835-B

ISO 7388-1
DIN 69871



AD

$\nearrow \leq 0,003$

G2,5
25.000 min⁻¹

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Abmessung Size / Dimension	Euro
302.04.06	SK 30 - 06 - 50	47,00
302.04.08	SK 30 - 08 - 50	42,00
302.04.10	SK 30 - 10 - 50	42,00
302.04.12	SK 30 - 12 - 50	42,00
302.04.14	SK 30 - 14 - 63	42,00
302.04.16	SK 30 - 16 - 63	42,00
302.04.18	SK 30 - 18 - 63	42,00
302.04.20	SK 30 - 20 - 70	42,00
402.04.06	SK 40 - 06 - 50	38,00
402.04.08	SK 40 - 08 - 50	36,00
402.04.10	SK 40 - 10 - 50	36,00
402.04.12	SK 40 - 12 - 50	36,00
402.04.14	SK 40 - 14 - 50	36,00
402.04.16	SK 40 - 16 - 63	36,00
402.04.18	SK 40 - 18 - 63	36,00
402.04.20	SK 40 - 20 - 63	36,00
402.04.25	SK 40 - 25 - 100	41,00
402.04.32	SK 40 - 32 - 100	44,00
402.04.06.1	SK 40 - 06 - 100	51,00
402.04.08.1	SK 40 - 08 - 100	48,00
402.04.10.1	SK 40 - 10 - 100	48,00
402.04.12.1	SK 40 - 12 - 100	48,00
402.04.14.1	SK 40 - 14 - 100	48,00
402.04.16.1	SK 40 - 16 - 100	48,00
402.04.18.1	SK 40 - 18 - 100	48,00
402.04.20.1	SK 40 - 20 - 100	48,00



Fräseraufnahmen DIN 6359
für Zylinderschäfte DIN 1835-B
End mill holders DIN 6359
for end mills DIN 1835-B
Porte-fraises DIN 6359 pour
queues cylindriques DIN 1835-B

ISO 7388-1
DIN 69871



AD/AF
AD/B

$\nearrow \leq 0,003$

G2,5
25.000 min⁻¹

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Abmessung Size / Dimension	Euro
403.04.16.0	SK 40 - 16 - 35	50,00
403.04.20.0	SK 40 - 20 - 35	50,00
403.04.25.0	SK 40 - 25 - 35	56,00
403.04.32.0	SK 40 - 32 - 65	59,00
403.04.06	SK 40 - 06 - 50	44,00
403.04.08	SK 40 - 08 - 50	40,00
403.04.10	SK 40 - 10 - 50	40,00
403.04.12	SK 40 - 12 - 50	40,00
403.04.14	SK 40 - 14 - 50	40,00
403.04.16	SK 40 - 16 - 63	40,00
403.04.18	SK 40 - 18 - 63	40,00
403.04.20	SK 40 - 20 - 63	40,00
403.04.25	SK 40 - 25 - 100	50,00
403.04.32	SK 40 - 32 - 100	52,00
403.04.40	SK 40 - 40 - 120	62,00
403.04.06.1	SK 40 - 06 - 100	53,00
403.04.08.1	SK 40 - 08 - 100	50,00
403.04.10.1	SK 40 - 10 - 100	50,00
403.04.12.1	SK 40 - 12 - 100	50,00
403.04.14.1	SK 40 - 14 - 100	50,00
403.04.16.1	SK 40 - 16 - 100	50,00
403.04.18.1	SK 40 - 18 - 100	50,00
403.04.20.1	SK 40 - 20 - 100	50,00
403.04.06.130	SK 40 - 06 - 130	79,00
403.04.08.130	SK 40 - 08 - 130	73,00
403.04.10.130	SK 40 - 10 - 130	73,00
403.04.12.130	SK 40 - 12 - 130	73,00
403.04.14.130	SK 40 - 14 - 130	73,00
403.04.16.130	SK 40 - 16 - 130	73,00
403.04.18.130	SK 40 - 18 - 130	73,00
403.04.20.130	SK 40 - 20 - 130	73,00
403.04.06.2	SK 40 - 06 - 160	86,00
403.04.08.2	SK 40 - 08 - 160	81,00
403.04.10.2	SK 40 - 10 - 160	81,00
403.04.12.2	SK 40 - 12 - 160	81,00
403.04.14.2	SK 40 - 14 - 160	81,00
403.04.16.2	SK 40 - 16 - 160	81,00
403.04.18.2	SK 40 - 18 - 160	81,00
403.04.20.2	SK 40 - 20 - 160	81,00
403.04.25.2	SK 40 - 25 - 160	89,00
403.04.32.2	SK 40 - 32 - 160	96,00
403.04.40.2	SK 40 - 40 - 160	113,00

Toolholders DIN ISO 7388-1 (formerly DIN 69871)
Porte-outils DIN ISO 7388-1 (l'ancien DIN 69871)



Fräseraufnahmen DIN 6359
für Zylinderschäfte DIN 1835-B
*End mill holders DIN 6359
for end mills DIN 1835-B*
Porte-fraises DIN 6359 pour
queues cylindriques DIN 1835-B

ISO 7388-1
DIN 69871

AD/AF
AD/B

$\leq 0,003$

G2,5
25.000 min⁻¹

Bestell-Nr. <i>Order no. / Référence</i>	Abmessung <i>Size / Dimension</i>	Euro
503.04.06	SK 50 - 06 - 63	65,00
503.04.08	SK 50 - 08 - 63	62,00
503.04.10	SK 50 - 10 - 63	62,00
503.04.12	SK 50 - 12 - 63	62,00
503.04.14	SK 50 - 14 - 63	62,00
503.04.16	SK 50 - 16 - 63	62,00
503.04.18	SK 50 - 18 - 63	62,00
503.04.20	SK 50 - 20 - 63	62,00
503.04.25	SK 50 - 25 - 80	70,00
503.04.32	SK 50 - 32 - 100	75,00
503.04.40	SK 50 - 40 - 100	81,00
503.04.50	SK 50 - 50 - 120	215,00

503.04.06.1	SK 50 - 06 - 100	78,00
503.04.08.1	SK 50 - 08 - 100	75,00
503.04.10.1	SK 50 - 10 - 100	75,00
503.04.12.1	SK 50 - 12 - 100	75,00
503.04.14.1	SK 50 - 14 - 100	75,00
503.04.16.1	SK 50 - 16 - 100	75,00
503.04.18.1	SK 50 - 18 - 100	75,00
503.04.20.1	SK 50 - 20 - 100	75,00
503.04.25.1	SK 50 - 25 - 120	91,00

503.04.06.130	SK 50 - 06 - 130	108,00
503.04.08.130	SK 50 - 08 - 130	102,00
503.04.10.130	SK 50 - 10 - 130	102,00
503.04.12.130	SK 50 - 12 - 130	102,00
503.04.14.130	SK 50 - 14 - 130	102,00
503.04.16.130	SK 50 - 16 - 130	102,00
503.04.18.130	SK 50 - 18 - 130	102,00
503.04.20.130	SK 50 - 20 - 130	102,00

503.04.06.2	SK 50 - 06 - 160	116,00
503.04.08.2	SK 50 - 08 - 160	113,00
503.04.10.2	SK 50 - 10 - 160	113,00
503.04.12.2	SK 50 - 12 - 160	113,00
503.04.14.2	SK 50 - 14 - 160	113,00
503.04.16.2	SK 50 - 16 - 160	113,00
503.04.18.2	SK 50 - 18 - 160	113,00
503.04.20.2	SK 50 - 20 - 160	113,00
503.04.25.2	SK 50 - 25 - 160	116,00
503.04.32.2	SK 50 - 32 - 160	120,00
503.04.40.2	SK 50 - 40 - 160	126,00



Fräseraufnahmen DIN 6359
für Zylinderschäfte DIN 1835-B
*End mill holders DIN 6359
for end mills DIN 1835-B*
Porte-fraises DIN 6359 pour
queues cylindriques DIN 1835-B

ISO 7388-1
DIN 69871

AD/AF
AD/B

$\leq 0,003$

G2,5
25.000 min⁻¹

Bestell-Nr. <i>Order no. / Référence</i>	Abmessung <i>Size / Dimension</i>	Euro
503.04.06.3	SK 50 - 06 - 200	231,00
503.04.08.3	SK 50 - 08 - 200	228,00
503.04.10.3	SK 50 - 10 - 200	228,00
503.04.12.3	SK 50 - 12 - 200	228,00
503.04.14.3	SK 50 - 14 - 200	228,00
503.04.16.3	SK 50 - 16 - 200	228,00
503.04.18.3	SK 50 - 18 - 200	228,00
503.04.20.3	SK 50 - 20 - 200	228,00
503.04.25.3	SK 50 - 25 - 200	239,00
503.04.32.3	SK 50 - 32 - 200	245,00
503.04.40.3	SK 50 - 40 - 200	250,00



Bestell-Nr. <i>Order no. / Référence</i>	Euro
U.KKB	42,00



Nachträgliches Erodieren
von 2 Kühlkanalbohrungen
*Supplementary eroding of 2
cooling channels*
Éroder supplémentaire de 2
canaux d'arrosage

Toolholders DIN ISO 7388-1 (form...

Porte-outils DIN ISO 7388-1 (l'ancien DIN 69871)

1



Fräseraufnahmen DIN 6359
mit Kühlkanälen
für Zylinderschäfte DIN 1835-B
*End mill holders DIN 6359
with coolant channels
for end mills DIN 1835-B*
Porte-fraises DIN 6359
avec canaux d'arrosage pour
queues cylindriques DIN 1835-B

ISO 7388-1
DIN 69871

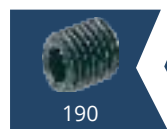


AD/AF
AD/B

$\lambda \leq 0,003$

G2,5
25.000 min⁻¹

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Abmessung Size / Dimension	Euro
403.04.06.K	SK 40 - 06 - 50	57,00
403.04.08.K	SK 40 - 08 - 50	55,00
403.04.10.K	SK 40 - 10 - 50	55,00
403.04.12.K	SK 40 - 12 - 50	55,00
403.04.14.K	SK 40 - 14 - 50	55,00
403.04.16.K	SK 40 - 16 - 63	55,00
403.04.18.K	SK 40 - 18 - 63	55,00
403.04.20.K	SK 40 - 20 - 63	55,00
403.04.25.K	SK 40 - 25 - 100	69,00
403.04.32.K	SK 40 - 32 - 100	71,00
403.04.40.K	SK 40 - 40 - 120	78,00
403.04.06.1.K	SK 40 - 06 - 100	69,00
403.04.08.1.K	SK 40 - 08 - 100	66,00
403.04.10.1.K	SK 40 - 10 - 100	66,00
403.04.12.1.K	SK 40 - 12 - 100	66,00
403.04.14.1.K	SK 40 - 14 - 100	66,00
403.04.16.1.K	SK 40 - 16 - 100	66,00
403.04.18.1.K	SK 40 - 18 - 100	66,00
403.04.20.1.K	SK 40 - 20 - 100	66,00
403.04.06.130.K	SK 40 - 06 - 130	104,00
403.04.08.130.K	SK 40 - 08 - 130	98,00
403.04.10.130.K	SK 40 - 10 - 130	98,00
403.04.12.130.K	SK 40 - 12 - 130	98,00
403.04.14.130.K	SK 40 - 14 - 130	98,00
403.04.16.130.K	SK 40 - 16 - 130	98,00
403.04.18.130.K	SK 40 - 18 - 130	98,00
403.04.20.130.K	SK 40 - 20 - 130	98,00
403.04.06.2.K	SK 40 - 06 - 160	136,00
403.04.08.2.K	SK 40 - 08 - 160	130,00
403.04.10.2.K	SK 40 - 10 - 160	130,00
403.04.12.2.K	SK 40 - 12 - 160	130,00
403.04.14.2.K	SK 40 - 14 - 160	130,00
403.04.16.2.K	SK 40 - 16 - 160	130,00
403.04.18.2.K	SK 40 - 18 - 160	130,00
403.04.20.2.K	SK 40 - 20 - 160	130,00



Fräseraufnahmen DIN 6359
mit Kühlkanälen
für Zylinderschäfte DIN 1835-B
*End mill holders DIN 6359
with coolant channels
for end mills DIN 1835-B*
Porte-fraises DIN 6359
avec canaux d'arrosage pour
queues cylindriques DIN 1835-B

ISO 7388-1
DIN 69871



AD/AF
AD/B

$\lambda \leq 0,003$

G2,5
25.000 min⁻¹

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Abmessung Size / Dimension	Euro
503.04.06.K	SK 50 - 06 - 63	91,00
503.04.08.K	SK 50 - 08 - 63	87,00
503.04.10.K	SK 50 - 10 - 63	87,00
503.04.12.K	SK 50 - 12 - 63	87,00
503.04.14.K	SK 50 - 14 - 63	87,00
503.04.16.K	SK 50 - 16 - 63	87,00
503.04.18.K	SK 50 - 18 - 63	87,00
503.04.20.K	SK 50 - 20 - 63	87,00
503.04.25.K	SK 50 - 25 - 80	94,00
503.04.32.K	SK 50 - 32 - 100	96,00
503.04.40.K	SK 50 - 40 - 100	101,00
503.04.06.1.K	SK 50 - 06 - 100	110,00
503.04.08.1.K	SK 50 - 08 - 100	110,00
503.04.10.1.K	SK 50 - 10 - 100	110,00
503.04.12.1.K	SK 50 - 12 - 100	110,00
503.04.14.1.K	SK 50 - 14 - 100	110,00
503.04.16.1.K	SK 50 - 16 - 100	110,00
503.04.18.1.K	SK 50 - 18 - 100	110,00
503.04.20.1.K	SK 50 - 20 - 100	110,00
503.04.06.130.K	SK 50 - 06 - 130	152,00
503.04.08.130.K	SK 50 - 08 - 130	142,00
503.04.10.130.K	SK 50 - 10 - 130	142,00
503.04.12.130.K	SK 50 - 12 - 130	142,00
503.04.14.130.K	SK 50 - 14 - 130	142,00
503.04.16.130.K	SK 50 - 16 - 130	142,00
503.04.18.130.K	SK 50 - 18 - 130	142,00
503.04.20.130.K	SK 50 - 20 - 130	142,00
503.04.25.130.K	SK 50 - 25 - 130	147,00
503.04.32.130.K	SK 50 - 32 - 130	158,00
503.04.40.130.K	SK 50 - 40 - 130	168,00
503.04.06.2.K	SK 50 - 06 - 160	174,00
503.04.08.2.K	SK 50 - 08 - 160	167,00
503.04.10.2.K	SK 50 - 10 - 160	167,00
503.04.12.2.K	SK 50 - 12 - 160	167,00
503.04.14.2.K	SK 50 - 14 - 160	167,00
503.04.16.2.K	SK 50 - 16 - 160	167,00
503.04.18.2.K	SK 50 - 18 - 160	167,00
503.04.20.2.K	SK 50 - 20 - 160	167,00
503.04.25.2.K	SK 50 - 25 - 160	174,00
503.04.32.2.K	SK 50 - 32 - 160	184,00
503.04.40.2.K	SK 50 - 40 - 160	194,00

Toolholders DIN ISO 7388-1 (formerly DIN 69871)
Porte-outils DIN ISO 7388-1 (l'ancien DIN 69871)



Fräseraufnahmen DIN 6359
für Zylinderschäfte DIN 1835-E
Whistle Notch
End mill holders DIN 6359 for
end mills DIN 1835-E Whistle Notch
Porte-fraises DIN 6359 pour
queues cylindriques DIN 1835-E
Whistle Notch

ISO 7388-1
DIN 69871

AD/AF
AD/B

$\leq 0,003$

$G_{2,5}$
25.000 min⁻¹

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Abmessung Size / Dimension	Euro
403.05.06	SK 40 - 06 - 50	51,00
403.05.08	SK 40 - 08 - 50	47,00
403.05.10	SK 40 - 10 - 50	47,00
403.05.12	SK 40 - 12 - 50	47,00
403.05.14	SK 40 - 14 - 50	47,00
403.05.16	SK 40 - 16 - 63	47,00
403.05.18	SK 40 - 18 - 63	47,00
403.05.20	SK 40 - 20 - 63	47,00
403.05.25	SK 40 - 25 - 100	55,00
403.05.32	SK 40 - 32 - 100	60,00
403.05.40	SK 40 - 40 - 120	71,00
503.05.06	SK 50 - 06 - 63	74,00
503.05.08	SK 50 - 08 - 63	71,00
503.05.10	SK 50 - 10 - 63	71,00
503.05.12	SK 50 - 12 - 63	71,00
503.05.14	SK 50 - 14 - 63	71,00
503.05.16	SK 50 - 16 - 63	71,00
503.05.18	SK 50 - 18 - 63	71,00
503.05.20	SK 50 - 20 - 63	71,00
503.05.25	SK 50 - 25 - 80	79,00
503.05.32	SK 50 - 32 - 100	84,00
503.05.40	SK 50 - 40 - 100	91,00



Zwischenhülsen für MK
mit Austreiblappen DIN 6383
Adaptor sleeves for MT
with tang DIN 6383
Douilles de réduction pour CM
à tenon DIN 6383

ISO 7388-1
DIN 69871

AD/AF
AD/B

$\leq 0,003$

$G_{6,3}$
15.000 min⁻¹

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Abmessung Size / Dimension	Euro
403.07.01	SK 40 - 1 - 50	40,00
403.07.02	SK 40 - 2 - 50	40,00
403.07.03	SK 40 - 3 - 70	40,00
403.07.04	SK 40 - 4 - 95	45,00
503.07.01	SK 50 - 1 - 45	60,00
503.07.02	SK 50 - 2 - 60	60,00
503.07.03	SK 50 - 3 - 65	60,00
503.07.04	SK 50 - 4 - 95	60,00
503.07.05	SK 50 - 5 - 105	66,00



Zwischenhülsen für MK
mit Anzugsgewinde DIN 6364
Adaptor sleeves for MT
with drawbar thread DIN 6364
Douilles de réduction pour CM
avec filetage DIN 6364

ISO 7388-1
DIN 69871

A

$\leq 0,005$

$G_{6,3}$
15.000 min⁻¹

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Abmessung Size / Dimension	Euro
402.08.01	SK 40 - 1 - 50	66,00
402.08.02	SK 40 - 2 - 50	66,00
402.08.03	SK 40 - 3 - 70	66,00
402.08.04	SK 40 - 4 - 95	71,00
402.08.04A*	SK 40 - 4 - 110	78,00
502.08.01	SK 50 - 1 - 45	91,00
502.08.02	SK 50 - 2 - 60	91,00
502.08.03	SK 50 - 3 - 65	91,00
502.08.04	SK 50 - 4 - 70	98,00
502.08.04A*	SK 50 - 4 - 85	105,00
502.08.05	SK 50 - 5 - 100	101,00
502.08.05A*	SK 50 - 5 - 118	114,00

* Mit Mitnahmeausfräsung nach DIN 2201
* With drive flats according to DIN 2201
* Avec des fraisesures d'entraînement suivant DIN 2201



Zwischenhülsen für MK
mit Austreiblappen DIN 6383
Adaptor sleeves for MT
with tang DIN 6383
Douilles de réduction pour CM
à tenon DIN 6383

ISO 7388-1
DIN 69871

AD

$\leq 0,005$

$G_{6,3}$
15.000 min⁻¹

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Abmessung Size / Dimension	Euro
302.07.01	SK 30 - 1 - 50	42,00
302.07.02	SK 30 - 2 - 60	42,00
302.07.03	SK 30 - 3 - 80	42,00
402.07.01	SK 40 - 1 - 50	38,00
402.07.02	SK 40 - 2 - 50	38,00
402.07.03	SK 40 - 3 - 70	38,00
402.07.04	SK 40 - 4 - 95	41,00
402.07.02.1	SK 40 - 2 - 117	70,00
402.07.03.1	SK 40 - 3 - 133	70,00
402.07.04.1	SK 40 - 4 - 156	78,00
502.07.02.1	SK 50 - 2 - 117	138,00
502.07.03.1	SK 50 - 3 - 137	138,00
502.07.04.1	SK 50 - 4 - 167	152,00
502.07.05.1	SK 50 - 5 - 197	161,00

Toolholders DIN ISO 7388-1 (form...

Porte-outils DIN ISO 7388-1 (l'ancien DIN 69871)

1



**Kombi-Aufsteckfräserdorne
DIN 6358**
Combi shell mill holders DIN 6358
Porte-fraises à double usage
DIN 6358

ISO 7388-1
DIN 69871



AD/AF
AD/B

$\nearrow \leq 0,005$

G6,3
15.000 min⁻¹

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Abmessung Size / Dimension	Euro
302.10.16*	SK 30 - 16 - 50	55,00
302.10.22*	SK 30 - 22 - 50	56,00
302.10.27*	SK 30 - 27 - 55	56,00
302.10.32*	SK 30 - 32 - 60	60,00

403.10.16	SK 40 - 16 - 55	52,00
403.10.22	SK 40 - 22 - 55	53,00
403.10.27	SK 40 - 27 - 55	53,00
403.10.32	SK 40 - 32 - 60	57,00
403.10.40	SK 40 - 40 - 60	65,00

403.10.16.1	SK 40 - 16 - 100	62,00
403.10.22.1	SK 40 - 22 - 100	65,00
403.10.27.1	SK 40 - 27 - 100	66,00
403.10.32.1	SK 40 - 32 - 100	69,00
403.10.40.1	SK 40 - 40 - 100	77,00

403.10.16.2	SK 40 - 16 - 160	102,00
403.10.22.2	SK 40 - 22 - 160	107,00
403.10.27.2	SK 40 - 27 - 160	111,00
403.10.32.2	SK 40 - 32 - 160	115,00
403.10.40.2	SK 40 - 40 - 160	124,00

503.10.16	SK 50 - 16 - 55	74,00
503.10.22	SK 50 - 22 - 55	74,00
503.10.27	SK 50 - 27 - 55	75,00
503.10.32	SK 50 - 32 - 55	78,00
503.10.40	SK 50 - 40 - 55	84,00

503.10.16.1	SK 50 - 16 - 100	86,00
503.10.22.1	SK 50 - 22 - 100	86,00
503.10.27.1	SK 50 - 27 - 100	87,00
503.10.32.1	SK 50 - 32 - 100	89,00
503.10.40.1	SK 50 - 40 - 100	97,00

503.10.16.2	SK 50 - 16 - 160	157,00
503.10.22.2	SK 50 - 22 - 160	161,00
503.10.27.2	SK 50 - 27 - 160	170,00
503.10.32.2	SK 50 - 32 - 160	175,00
503.10.40.2	SK 50 - 40 - 160	188,00

* Form AD | * Form AD | * Forme AD



189



189



189



**Quernut-Aufsteckfräserdorne
DIN 6357 mit vergrößerter
Anlagefläche und Kühlkanal-
bohrungen an der Stirnseite**
Shell mill holders DIN 6357 with
enlarged contact face and coolant
exit bores on the end face
Porte-fraises à trou lisse DIN 6357
avec face de contact élargie
et conduits pour l'arrosage frontal

ISO 7388-1
DIN 69871



AD

$\nearrow \leq 0,005$

G2,5
25.000 min⁻¹

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Abmessung Size / Dimension	Euro
302.11.16	SK 30 - 16 - 40	59,00
302.11.22	SK 30 - 22 - 40	59,00
302.11.27	SK 30 - 27 - 40	60,00
302.11.32	SK 30 - 32 - 50	63,00

402.11.16	SK 40 - 16 - 35	54,00
402.11.22	SK 40 - 22 - 35	54,00
402.11.27	SK 40 - 27 - 40	55,00
402.11.32	SK 40 - 32 - 50	58,00
402.11.40	SK 40 - 40 - 50	72,00

SK 30 ohne Kühlkanalbohrungen an der Stirnseite
SK 30 without coolant exit bores on the end face
SK 30 sans alésages pour l'arrosage frontal



189



189



174

Toolholders DIN ISO 7388-1 (formerly DIN 69871)

Porte-outils DIN ISO 7388-1 (l'ancien DIN 69871)



Quernut-Aufsteckfräserdorne
DIN 6357 mit vergrößerter
Anlagefläche und Kühlkanal-
bohrungen an der Stirnseite
*Shell mill holders DIN 6357 with
enlarged contact face and coolant
exit bores on the end face*
Porte-fraises à trou lisse DIN 6357
avec face de contact élargie
et conduits pour l'arrosage frontal

ISO 7388-1
DIN 69871

AD/AF
AD/B

$\sqrt{R_a} \leq 0,005$

G2,5
25.000 min⁻¹

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Abmessung Size / Dimension	Euro
403.11.16	SK 40 - 16 - 35	56,00
403.11.22	SK 40 - 22 - 35	56,00
403.11.27	SK 40 - 27 - 40	57,00
403.11.32	SK 40 - 32 - 50	60,00
403.11.40	SK 40 - 40 - 50	74,00
403.11.16.1	SK 40 - 16 - 100	69,00
403.11.22.1	SK 40 - 22 - 100	69,00
403.11.27.1	SK 40 - 27 - 100	70,00
403.11.32.1	SK 40 - 32 - 100	75,00
403.11.40.1	SK 40 - 40 - 100	88,00
403.11.16.130	SK 40 - 16 - 130	108,00
403.11.22.130	SK 40 - 22 - 130	108,00
403.11.27.130	SK 40 - 27 - 130	108,00
403.11.32.130	SK 40 - 32 - 130	117,00
403.11.40.130	SK 40 - 40 - 130	126,00
403.11.16.2	SK 40 - 16 - 160	109,00
403.11.22.2	SK 40 - 22 - 160	110,00
403.11.27.2	SK 40 - 27 - 160	113,00
403.11.32.2	SK 40 - 32 - 160	119,00
403.11.40.2	SK 40 - 40 - 160	132,00



Quernut-Aufsteckfräserdorne
DIN 6357 mit vergrößerter
Anlagefläche und Kühlkanal-
bohrungen an der Stirnseite
*Shell mill holders DIN 6357 with
enlarged contact face and coolant
exit bores on the end face*
Porte-fraises à trou lisse DIN 6357
avec face de contact élargie
et conduits pour l'arrosage frontal

ISO 7388-1
DIN 69871

AD/AF
AD/B

$\sqrt{R_a} \leq 0,005$

G2,5
25.000 min⁻¹

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Abmessung Size / Dimension	Euro
503.11.16	SK 50 - 16 - 45	78,00
503.11.22	SK 50 - 22 - 35	78,00
503.11.27	SK 50 - 27 - 40	78,00
503.11.32	SK 50 - 32 - 50	82,00
503.11.40	SK 50 - 40 - 50	94,00
503.11.60	SK 50 - 60 - 70	143,00
503.11.16.1	SK 50 - 16 - 100	93,00
503.11.22.1	SK 50 - 22 - 100	93,00
503.11.27.1	SK 50 - 27 - 100	93,00
503.11.32.1	SK 50 - 32 - 100	99,00
503.11.40.1	SK 50 - 40 - 100	114,00
503.11.16.130	SK 50 - 16 - 130	117,00
503.11.22.130	SK 50 - 22 - 130	117,00
503.11.27.130	SK 50 - 27 - 130	120,00
503.11.32.130	SK 50 - 32 - 130	133,00
503.11.40.130	SK 50 - 40 - 130	149,00
503.11.16.2	SK 50 - 16 - 160	146,00
503.11.22.2	SK 50 - 22 - 160	146,00
503.11.27.2	SK 50 - 27 - 160	147,00
503.11.32.2	SK 50 - 32 - 160	152,00
503.11.40.2	SK 50 - 40 - 160	165,00
503.11.16.3	SK 50 - 16 - 200	209,00
503.11.22.3	SK 50 - 22 - 200	209,00
503.11.27.3	SK 50 - 27 - 200	216,00
503.11.32.3	SK 50 - 32 - 200	221,00
503.11.40.3	SK 50 - 40 - 200	239,00



1



Kontrolldorne
Test arbors
Mandrins de contrôle

ISO 7388-1
DIN 69871

Form A

$\lambda \leq 0,003$

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Abmessung Size / Dimension	Euro
302.18.32	SK 30 - 32 - 300	350,00
402.18.40	SK 40 - 40 - 302	336,00
502.18.50	SK 50 - 50 - 300	506,00



Zwischenhülsen für SK-Aufnahmen
Adaptor sleeves for ISO-toolholders
Douilles de réduction pour porte-outils ISO/SA

ISO 7388-1
DIN 69871

A

$\lambda \leq 0,005$

G6,3
15.000 min⁻¹

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Abmessung Size / Dimension	Euro
402.09.30	SK 40 - SK 30 - 50	99,00
402.09.40	SK 40 - SK 40 - 100	99,00
502.09.40	SK 50 - SK 40 - 70	137,00
502.09.50	SK 50 - SK 50 - 120	158,00



191



191



Holzkasten für Kontrolldorne
Wooden box for test arbors
Coffret en bois pour mandrins de contrôle

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Abmessung Size / Dimension	Euro
701.18	460 x 130 x 115	96,00



Reduzierhülse für PSK-Schaft
Reducing adapter for PSK-shank
Douille de réduction pour queues PSK

ISO 7388-1
DIN 69871



AD

$\lambda \leq 0,003$

G6,3
15.000 min⁻¹

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Abmessung Size / Dimension	Euro
402.09.C3	SK 40 - PSK 32 - 30	315,00
402.09.C4	SK 40 - PSK 40 - 40	318,00
402.09.C5	SK 40 - PSK 50 - 50	321,00
402.09.C6	SK 40 - PSK 63 - 90	324,00



Bohrstangenrohlinge
Boring bar blanks
Barres d'alésage

ISO 7388-1
DIN 69871

A

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Abmessung Size / Dimension	Euro
302.17.40	SK 30 - 40,5 - 160	126,00
402.17.63	SK 40 - 63 - 250	122,00
502.17.97	SK 50 - 97 - 315	208,00

Toolholders DIN ISO 7388-1 (formerly DIN 69871)
Porte-outils DIN ISO 7388-1 (l'ancien DIN 69871)

1



Fräsaufnahme für Einschraubfräser
Milling arbors for screw-in cutters
Porte-fraises pour fraises à queue filetée

ISO 7388-1 / DIN 69871 | AD/AF / AD/B | $\uparrow \leq 0,003$ | G2,5 / 25.000 min⁻¹

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Abmessung Size / Dimension	Euro
403.06.06	SK 40 - M6 - 44	93,00
403.06.06.1	SK 40 - M6 - 69	105,00
403.06.06.2	SK 40 - M6 - 94	116,00
403.06.08	SK 40 - M8 - 44	93,00
403.06.08.1	SK 40 - M8 - 69	105,00
403.06.08.2	SK 40 - M8 - 94	116,00
403.06.08.3	SK 40 - M8 - 119	130,00
403.06.10.0	SK 40 - M10 - 24	88,00
403.06.10	SK 40 - M10 - 44	93,00
403.06.10.1	SK 40 - M10 - 69	100,00
403.06.10.2	SK 40 - M10 - 94	116,00
403.06.10.3	SK 40 - M10 - 119	133,00
403.06.10.5	SK 40 - M10 - 169	160,00
403.06.12.0	SK 40 - M12 - 24	88,00
403.06.12	SK 40 - M12 - 44	93,00
403.06.12.1	SK 40 - M12 - 69	100,00
403.06.12.2	SK 40 - M12 - 94	116,00
403.06.12.3	SK 40 - M12 - 119	133,00
403.06.12.5	SK 40 - M12 - 169	160,00
403.06.16.0	SK 40 - M16 - 24	89,00
403.06.16	SK 40 - M16 - 44	93,00
403.06.16.1	SK 40 - M16 - 69	105,00
403.06.16.2	SK 40 - M16 - 94	116,00
403.06.16.3	SK 40 - M16 - 119	133,00
403.06.16.5	SK 40 - M16 - 169	160,00
503.06.08.1	SK 50 - M8 - 69	132,00
503.06.08.3	SK 50 - M8 - 119	163,00
503.06.08.5	SK 50 - M8 - 169	191,00
503.06.10.1	SK 50 - M10 - 69	132,00
503.06.10.3	SK 50 - M10 - 119	163,00
503.06.10.5	SK 50 - M10 - 169	191,00
503.06.12.1	SK 50 - M12 - 69	132,00
503.06.12.3	SK 50 - M12 - 119	163,00
503.06.12.5	SK 50 - M12 - 169	191,00
503.06.16.1	SK 50 - M16 - 69	132,00
503.06.16.3	SK 50 - M16 - 119	163,00
503.06.16.5	SK 50 - M16 - 169	191,00



Bohrerhalter für Wendeplattenbohrer Form E1
Boring holders for drills with indexable inserts form E1
Portes forets pour forets à plaquettes réversibles forme E1

ISO 7388-1 / DIN 69871 | AD/AF / AD/B | $\uparrow \leq 0,004$ | G6,3 / 15.000 min⁻¹

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Abmessung Size / Dimension	Euro
403.51.20	SK 40 - 20 - 65	66,00
403.51.25	SK 40 - 25 - 70	66,00
403.51.32	SK 40 - 32 - 75	66,00
503.51.20	SK 50 - 20 - 70	102,00
503.51.25	SK 50 - 25 - 70	102,00
503.51.32	SK 50 - 32 - 70	102,00
503.51.40	SK 50 - 40 - 80	102,00



Gewuchtete Ausführung
Balanced type
Type équilibré



Bestell-Nr. Order no. / Réf.	Abmessung Size / Dimension	Euro
Wuchten auf G 2,5 von vorgewuchteten Kemmler-Werkzeugen Balancing at G 2.5 of pre-balanced Kemmler-tools Équilibrage sur G 2,5 d'outils Kemmler pré-équilibrés		
W25	Ohne Wuchtprotokoll Without balancing report Sans protocole d'équilibrage	15,00
W25.2	Mit Wuchtprotokoll With balancing report Avec protocole d'équilibrage	19,00

Wuchten von nicht vorgewuchteten Werkzeugen Balancing of unbalanced tools Équilibrage d'outils non-équilibrés		
W25.1	Ohne Wuchtprotokoll Without balancing report Sans protocole d'équilibrage	28,00



CNC-Bohrfutter für Rechts- und Linkslauf
CNC-Drill chucks for clockwise and counter clockwise rotation
Mandrins de perçage CNC pour rotation droite-gauche

ISO 7388-1
DIN 69871



AD

$\nearrow \leq 0,030$

G6,3
15.000 min⁻¹

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Abmessung Size / Dimension	Euro
302.15.08	SK 30 - 0,5/8 - 70	328,00
302.15.13	SK 30 - 1,0 / 13 - 111	273,00
302.15.16	SK 30 - 2,5 / 16 - 116	294,00
402.15.08	SK 40 - 0,5/8 - 70	199,00
402.15.13	SK 40 - 1,0/13 - 90	190,00
402.15.16	SK 40 - 2,5 / 16 - 95	195,00
502.15.13	SK 50 - 1,0 / 13 - 90	257,00
502.15.16	SK 50 - 2,5 / 16 - 95	273,00



CNC-Bohrfutter für Rechts- und Linkslauf
CNC-Drill chucks for clockwise and counter clockwise rotation
Mandrins de perçage CNC pour rotation droite-gauche

ISO 7388-1
DIN 69871

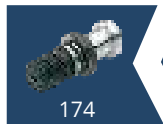


AD/AF
AD/B

$\nearrow \leq 0,030$

G6,3
15.000 min⁻¹

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Abmessung Size / Dimension	Euro
403.15.08	SK 40 - 0,5/8 - 70	209,00
403.15.13	SK 40 - 1,0/13 - 90	200,00
403.15.16	SK 40 - 2,5 / 16 - 95	205,00
503.15.13	SK 50 - 1,0 / 13 - 90	268,00
503.15.16	SK 50 - 2,5 / 16 - 95	283,00



174



172



174



172



Bohrfutteraufnahmen DIN 238
Drill chuck adaptors DIN 238
Arbres pour mandrins de perçage DIN 238

ISO 7388-1
DIN 69871

A

$\nearrow \leq 0,005$

G6,3
15.000 min⁻¹

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Abmessung Size / Dimension	Euro
302.14.12	SK 30 - B12	47,00
302.14.16	SK 30 - B16	47,00
402.14.12	SK 40 - B12	44,00
402.14.16	SK 40 - B16	44,00
402.14.18	SK 40 - B18	44,00
502.14.12	SK 50 - B12	59,00
502.14.16	SK 50 - B16	59,00
502.14.18	SK 50 - B18	59,00



197



174

Gewuchtete Ausführung
Balanced type
Type équilibré



Bestell-Nr. Order no. / Réf.	Abmessung Size / Dimension	Euro
Wuchten auf G 2,5 von vorgewuchteten Kemmler-Werkzeugen Balancing at G 2.5 of pre-balanced Kemmler-tools Équilibrage sur G 2,5 d'outils Kemmler pré-équilibrés		
W25	Ohne Wuchtprotokoll Without balancing report Sans protocole d'équilibrage	15,00
W25.2	Mit Wuchtprotokoll With balancing report Avec protocole d'équilibrage	19,00

Wuchten von nicht vorgewuchteten Werkzeugen
Balancing of unbalanced tools
Équilibrage d'outils non-équilibrés

W25.1	Ohne Wuchtprotokoll Without balancing report Sans protocole d'équilibrage	28,00
-------	---	-------

Toolholders DIN ISO 7388-1 (formerly DIN 69871)

Porte-outils DIN ISO 7388-1 (l'ancien DIN 69871)



Gewindeschneid-Schnellwechselfutter mit Längenausgleich auf Druck und Zug
Quick change tapping chucks with length compensation on compression and expansion
 Mandrins de taraudage à changement rapide avec compensation longitudinale à la compression et traction

ISO 7388-1
DIN 69871

A

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Abmessung Size / Dimension	Euro
302.16.12	SK 30 - M3 / M14 Gr. 1	198,00
302.16.20	SK 30 - M5 / M22 Gr. 2	212,00
402.16.12	SK 40 - M3 / M14 Gr. 1	198,00
402.16.20	SK 40 - M5 / M22 Gr. 2	212,00
402.16.36	SK 40 - M14 / M36 Gr. 3	321,00
502.16.12	SK 50 - M3 / M14 Gr. 1	247,00
502.16.20	SK 50 - M5 / M22 Gr. 2	260,00
502.16.36	SK 50 - M14 / M36 Gr. 3	369,00



Gewindeschneid-Schnellwechselfutter ohne Längenausgleich auf Druck und Zug
Quick-change tapping chucks without length compensation on compression and expansion
 Mandrins de taraudage à changement rapide sans compensation longitudinale à la compression et traction

ISO 7388-1
DIN 69871

AD

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Abmessung Size / Dimension	Euro
302.16.12.1	SK 30 - M3 / M14 Gr. 1	150,00
302.16.20.1	SK 30 - M5 / M22 Gr. 2	161,00
402.16.12.1	SK 40 - M3 / M14 Gr. 1	150,00
402.16.20.1	SK 40 - M5 / M22 Gr. 2	161,00
402.16.36.1	SK 40 - M14 / M36 Gr. 3	247,00
502.16.12.1	SK 50 - M3 / M14 Gr. 1	198,00
502.16.20.1	SK 50 - M5 / M22 Gr. 2	212,00
502.16.36.1	SK 50 - M14 / M36 Gr. 3	272,00



Gewindeschneidfutter für Synchronisation für Spannzangen DIN 6499 (ISO 15488) System ER
Tapping chucks for synchronisation for collets DIN 6499 (ISO 15488) ER-system
 Mandrins de taraudage pour synchronisation pour pinces DIN 6499 (ISO 15488) système ER

ISO 7388-1
DIN 69871



AD/AF
AD/B

$\nabla \leq 0,060$

G6,3
15.000 min⁻¹

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Abmessung Size / Dimension	Euro
302.16.02.13 ***	SK 30 - ER20 - 85	542,00
403.16.02.10 *	SK 40 - ER16 - 79	292,00
403.16.02.10.M**	SK 40 - ER16 - 79	292,00
403.16.02.13	SK 40 - ER20 - 80	300,00
403.16.02.16	SK 40 - ER25 - 84	300,00
403.16.02.20	SK 40 - ER32 - 95	300,00
403.16.02.26	SK 40 - ER40 - 120	319,00
503.16.02.10 *	SK 50 - ER16 - 79	319,00
503.16.02.10.M**	SK 50 - ER16 - 79	319,00
503.16.02.10.1.M**	SK 50 - ER16 - 90	319,00
503.16.02.13	SK 50 - ER20 - 80	319,00
503.16.02.16	SK 50 - ER25 - 84	319,00
503.16.02.20	SK 50 - ER32 - 95	345,00
503.16.02.26	SK 50 - ER40 - 105	348,00



* Sechskantmutter
* Hexagonal clamping nut
* Écrous hexagonal

** Minimutter
** Mini nut
** Écrous mini

*** Form AD
*** Form AD
*** Forme AD



Hydro-Dehnspannfutter
Hydraulic expansion chucks
Mandrins expansibles hydrauliques

ISO 7388-1
DIN 69871



AD/AF
AD/B

$\uparrow \leq 0,003$

G2,5
25.000 min⁻¹

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Abmessung Size / Dimension	Euro
302.H06 *	SK 30 - 06 - 60	280,00
302.H08 *	SK 30 - 08 - 64	280,00
302.H10 *	SK 30 - 10 - 72	280,00
302.H12 *	SK 30 - 12 - 72	280,00
302.H14 *	SK 30 - 14 - 72	280,00
302.H16 *	SK 30 - 16 - 90	280,00
302.H18 *	SK 30 - 18 - 90	280,00
302.H20 *	SK 30 - 20 - 90	280,00
403.H06	SK 40 - 06 - 68	269,00
403.H08	SK 40 - 08 - 68	269,00
403.H10	SK 40 - 10 - 72	269,00
403.H12	SK 40 - 12 - 77	269,00
403.H14	SK 40 - 14 - 77	269,00
403.H16	SK 40 - 16 - 80	269,00
403.H18	SK 40 - 18 - 80	269,00
403.H20	SK 40 - 20 - 82	269,00
403.H25	SK 40 - 25 - 117	292,00
403.H32	SK 40 - 32 - 117	292,00
403.H06.1	SK 40 - 06 - 110	308,00
403.H08.1	SK 40 - 08 - 110	308,00
403.H10.1	SK 40 - 10 - 110	308,00
403.H12.1	SK 40 - 12 - 110	308,00
403.H14.1	SK 40 - 14 - 110	308,00
403.H16.1	SK 40 - 16 - 110	308,00
403.H18.1	SK 40 - 18 - 110	308,00
403.H20.1	SK 40 - 20 - 110	308,00

* Form AD | * Form AD | * Forme AD



Hydro-Dehnspannfutter
Hydraulic expansion chucks
Mandrins expansibles hydrauliques

ISO 7388-1
DIN 69871



AD/AF
AD/B

$\uparrow \leq 0,003$

G2,5
25.000 min⁻¹

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Abmessung Size / Dimension	Euro
503.H06	SK 50 - 06 - 68	384,00
503.H08	SK 50 - 08 - 68	384,00
503.H10	SK 50 - 10 - 72	384,00
503.H12	SK 50 - 12 - 77	384,00
503.H14	SK 50 - 14 - 77	384,00
503.H16	SK 50 - 16 - 80	384,00
503.H18	SK 50 - 18 - 80	384,00
503.H20	SK 50 - 20 - 82	384,00
503.H25	SK 50 - 25 - 87	409,00
503.H32	SK 50 - 32 - 91	409,00
503.H06.1	SK 50 - 06 - 110	441,00
503.H08.1	SK 50 - 08 - 110	441,00
503.H10.1	SK 50 - 10 - 110	441,00
503.H12.1	SK 50 - 12 - 110	441,00
503.H14.1	SK 50 - 14 - 110	441,00
503.H16.1	SK 50 - 16 - 110	441,00
503.H18.1	SK 50 - 18 - 110	441,00
503.H20.1	SK 50 - 20 - 110	441,00
503.H25.1	SK 50 - 25 - 110	441,00
503.H32.1	SK 50 - 32 - 110	441,00



Hydro-Dehnspannfutter
mit Zylinderschaft
Hydraulic expansion chucks for
tool shanks
Mandrins expansibles hydrauliques
pour queues cylindriques

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Abmessung Size / Dimension	Euro
120.H12.12	12 - 12 - 100	351,00
120.H20.12	20 - 12 - 100	351,00
120.H20.16	20 - 16 - 100	351,00
120.H20.20	20 - 20 - 100	351,00
120.H32.12	32 - 12 - 140	351,00
120.H32.16	32 - 16 - 140	351,00
120.H32.20	32 - 20 - 140	351,00



Spannkraft-Prüfgerät für Hydrodehnspannfutter - Seite 233
Clamping force proofing instrument for hydraulic chucks - page 233
Appareil de contrôle des forces de serrage pour mandrin expansibles hydrauliques - page 233



Toolholders DIN ISO 7388-1 (formerly DIN 69871)
Porte-outils DIN ISO 7388-1 (l'ancien DIN 69871)



Schrumpffutter 4,5°
Shrink chucks 4,5°
Mandrins de frettage 4,5°

ISO 7388-1
DIN 69871

AD

$\uparrow \leq 0,003$

G2,5
25.000 min⁻¹

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Abmessung Size / Dimension	Euro
302.70.03	SK 30 - 03 - 80	126,00
302.70.04	SK 30 - 04 - 80	126,00
302.70.05	SK 30 - 05 - 80	126,00
302.70.06	SK 30 - 06 - 80	126,00
302.70.08	SK 30 - 08 - 80	126,00
302.70.10	SK 30 - 10 - 80	126,00
302.70.12	SK 30 - 12 - 100	126,00
302.70.14	SK 30 - 14 - 100	126,00
302.70.16	SK 30 - 16 - 100	126,00
302.70.18	SK 30 - 18 - 100	126,00
302.70.20	SK 30 - 20 - 100	126,00



Schrumpffutter 4,5°
Shrink chucks 4,5°
Mandrins de frettage 4,5°

ISO 7388-1
DIN 69871

AD/AF
AD/B

$\uparrow \leq 0,003$

G2,5
25.000 min⁻¹

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Abmessung Size / Dimension	Euro
403.70.03	SK 40 - 03 - 80	119,00
403.70.04	SK 40 - 04 - 80	119,00
403.70.05	SK 40 - 05 - 80	119,00
403.70.06	SK 40 - 06 - 80	99,00
403.70.08	SK 40 - 08 - 80	99,00
403.70.10	SK 40 - 10 - 80	99,00
403.70.12	SK 40 - 12 - 80	99,00
403.70.14	SK 40 - 14 - 80	99,00
403.70.16	SK 40 - 16 - 80	99,00
403.70.18	SK 40 - 18 - 80	99,00
403.70.20	SK 40 - 20 - 80	99,00
403.70.25	SK 40 - 25 - 100	99,00
403.70.32	SK 40 - 32 - 100	99,00
403.70.03.1	SK 40 - 03 - 120	136,00
403.70.04.1	SK 40 - 04 - 120	136,00
403.70.05.1	SK 40 - 05 - 120	136,00
403.70.06.1	SK 40 - 06 - 120	119,00
403.70.08.1	SK 40 - 08 - 120	119,00
403.70.10.1	SK 40 - 10 - 120	119,00
403.70.12.1	SK 40 - 12 - 120	119,00
403.70.14.1	SK 40 - 14 - 120	119,00
403.70.16.1	SK 40 - 16 - 120	119,00
403.70.18.1	SK 40 - 18 - 120	119,00
403.70.20.1	SK 40 - 20 - 120	119,00
403.70.03.2	SK 40 - 03 - 160	198,00
403.70.04.2	SK 40 - 04 - 160	198,00
403.70.05.2	SK 40 - 05 - 160	198,00
403.70.06.2	SK 40 - 06 - 160	182,00
403.70.08.2	SK 40 - 08 - 160	182,00
403.70.10.2	SK 40 - 10 - 160	182,00
403.70.12.2	SK 40 - 12 - 160	182,00
403.70.14.2	SK 40 - 14 - 160	182,00
403.70.16.2	SK 40 - 16 - 160	182,00
403.70.18.2	SK 40 - 18 - 160	182,00
403.70.20.2	SK 40 - 20 - 160	182,00
403.70.25.2	SK 40 - 25 - 160	186,00
403.70.32.2	SK 40 - 32 - 160	186,00



196

174



Nachträgliches Erodieren
von 2 Kühlkanalbohrungen
Supplementary eroding of 2
cooling channels
Éroder supplémentaire de 2
canaux d'arrosage

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Euro
U.KKB	42,00



Schrumpffutter 4,5°
Shrink chucks 4,5°
Mandrins de frettage 4,5°

ISO 7388-1
DIN 69871



AD/AF
AD/B

$\uparrow \leq 0,003$

G2,5
25.000 min⁻¹

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Abmessung Size / Dimension	Euro
503.71.03	SK 50 - 03 - 80	203,00
503.71.04	SK 50 - 04 - 80	203,00
503.71.05	SK 50 - 05 - 80	203,00
503.71.06	SK 50 - 06 - 80	203,00
503.71.08	SK 50 - 08 - 80	203,00
503.71.10	SK 50 - 10 - 80	203,00
503.71.12	SK 50 - 12 - 80	203,00
503.71.14	SK 50 - 14 - 80	203,00
503.71.16	SK 50 - 16 - 80	203,00
503.71.18	SK 50 - 18 - 80	203,00
503.71.20	SK 50 - 20 - 80	203,00
503.71.25	SK 50 - 25 - 100	216,00
503.71.32	SK 50 - 32 - 100	216,00
503.71.06.1	SK 50 - 06 - 120	224,00
503.71.08.1	SK 50 - 08 - 120	224,00
503.71.10.1	SK 50 - 10 - 120	224,00
503.71.12.1	SK 50 - 12 - 120	224,00
503.71.14.1	SK 50 - 14 - 120	224,00
503.71.16.1	SK 50 - 16 - 120	224,00
503.71.18.1	SK 50 - 18 - 120	224,00
503.71.20.1	SK 50 - 20 - 120	224,00
503.71.06.2	SK 50 - 06 - 160	233,00
503.71.08.2	SK 50 - 08 - 160	233,00
503.71.10.2	SK 50 - 10 - 160	233,00
503.71.12.2	SK 50 - 12 - 160	233,00
503.71.14.2	SK 50 - 14 - 160	233,00
503.71.16.2	SK 50 - 16 - 160	233,00
503.71.18.2	SK 50 - 18 - 160	233,00
503.71.20.2	SK 50 - 20 - 160	233,00
503.71.25.2	SK 50 - 25 - 160	233,00
503.71.32.2	SK 50 - 32 - 160	233,00
503.71.06.3	SK 50 - 06 - 200	260,00
503.71.08.3	SK 50 - 08 - 200	260,00
503.71.10.3	SK 50 - 10 - 200	260,00
503.71.12.3	SK 50 - 12 - 200	260,00
503.71.14.3	SK 50 - 14 - 200	260,00
503.71.16.3	SK 50 - 16 - 200	260,00
503.71.18.3	SK 50 - 18 - 200	260,00
503.71.20.3	SK 50 - 20 - 200	260,00
503.71.25.3	SK 50 - 25 - 200	260,00
503.71.32.3	SK 50 - 32 - 200	260,00



Schrumpffutter 4,5°
mit Kühlkanälen
Shrink chucks 4,5°
with cooling channels
Mandrins de frettage 4,5°
avec canaux d'arrosage

ISO 7388-1
DIN 69871



AD/AF
AD/B

$\uparrow \leq 0,003$

G2,5
25.000 min⁻¹

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Abmessung Size / Dimension	Euro
403.70.03.K	SK 40 - 03 - 80	149,00
403.70.04.K	SK 40 - 04 - 80	149,00
403.70.05.K	SK 40 - 05 - 80	149,00
403.70.06.K	SK 40 - 06 - 80	129,00
403.70.08.K	SK 40 - 08 - 80	129,00
403.70.10.K	SK 40 - 10 - 80	129,00
403.70.12.K	SK 40 - 12 - 80	129,00
403.70.14.K	SK 40 - 14 - 80	129,00
403.70.16.K	SK 40 - 16 - 80	129,00
403.70.18.K	SK 40 - 18 - 80	129,00
403.70.20.K	SK 40 - 20 - 80	129,00
403.70.25.K	SK 40 - 25 - 100	135,00
403.70.32.K	SK 40 - 32 - 100	135,00
403.70.03.1.K	SK 40 - 03 - 120	171,00
403.70.04.1.K	SK 40 - 04 - 120	171,00
403.70.05.1.K	SK 40 - 05 - 120	171,00
403.70.06.1.K	SK 40 - 06 - 120	156,00
403.70.08.1.K	SK 40 - 08 - 120	156,00
403.70.10.1.K	SK 40 - 10 - 120	156,00
403.70.12.1.K	SK 40 - 12 - 120	156,00
403.70.14.1.K	SK 40 - 14 - 120	156,00
403.70.16.1.K	SK 40 - 16 - 120	156,00
403.70.18.1.K	SK 40 - 18 - 120	156,00
403.70.20.1.K	SK 40 - 20 - 120	156,00
503.71.06.K	SK 50 - 06 - 80	234,00
503.71.08.K	SK 50 - 08 - 80	234,00
503.71.10.K	SK 50 - 10 - 80	234,00
503.71.12.K	SK 50 - 12 - 80	234,00
503.71.14.K	SK 50 - 14 - 80	234,00
503.71.16.K	SK 50 - 16 - 80	234,00
503.71.18.K	SK 50 - 18 - 80	234,00
503.71.20.K	SK 50 - 20 - 80	234,00
503.71.25.K	SK 50 - 25 - 100	245,00
503.71.32.K	SK 50 - 32 - 100	245,00



Toolholders DIN ISO 7388-1 (formerly DIN 69871)
Porte-outils DIN ISO 7388-1 (l'ancien DIN 69871)



Schrumpffutter 3° - schlank
Shrink chucks 3° - slim
Mandrins de frettage 3° - élancé

ISO 7388-1
DIN 69871

AD/AF
AD/B

$\nearrow \leq 0,003$

G2,5
25.000 min⁻¹

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Abmessung Size / Dimension	Euro
403.72.03	SK 40 - 03 - 80	129,00
403.72.04	SK 40 - 04 - 80	129,00
403.72.05	SK 40 - 05 - 80	129,00
403.72.06	SK 40 - 06 - 80	109,00
403.72.08	SK 40 - 08 - 80	109,00
403.72.10	SK 40 - 10 - 80	109,00
403.72.12	SK 40 - 12 - 80	109,00
403.72.03.1	SK 40 - 03 - 120	159,00
403.72.04.1	SK 40 - 04 - 120	159,00
403.72.05.1	SK 40 - 05 - 120	159,00
403.72.06.1	SK 40 - 06 - 120	135,00
403.72.08.1	SK 40 - 08 - 120	135,00
403.72.10.1	SK 40 - 10 - 120	135,00
403.72.12.1	SK 40 - 12 - 120	135,00
403.72.06.2	SK 40 - 06 - 160	197,00
403.72.08.2	SK 40 - 08 - 160	197,00
403.72.10.2	SK 40 - 10 - 160	197,00
403.72.12.2	SK 40 - 12 - 160	197,00



Schrumpferverlängerungen
(mit Anschlag)
Shrink fit extensions (with end stop)
Rallonges de frettage (avec butée)

$\nearrow \leq 0,003$

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Abmessung Size / Dimension	Euro
120.70.03	20 - 03 - 150	92,00
120.70.04	20 - 04 - 150	92,00
120.70.05	20 - 05 - 150	92,00
120.70.06*	20 - 06 - 150	92,00
120.70.08*	20 - 08 - 150	92,00
120.70.10*	20 - 10 - 150	92,00
120.70.12*	20 - 12 - 150	92,00

* mit Anschlag | * with end stop | * avec butée



Nachträgliches Erodieren
von 2 Kühlkanalbohrungen
Supplementary eroding of 2
cooling channels
Éroder supplémentaire de 2
canaux d'arrosage

Bestell-Nr. Order no. / Référence	Euro
U.KKB	42,00

Gewuchtete Ausführung
Balanced type
Type équilibré



Bestell-Nr. Order no. / Réf.	Abmessung Size / Dimension	Euro
Wuchten auf G 2,5 von vorgewuchteten Kemmler-Werkzeugen Balancing at G 2.5 of pre-balanced Kemmler-tools Équilibrage sur G 2,5 d'outils Kemmler pré-équilibrés		
W25	Ohne Wuchtprotokoll Without balancing report Sans protocole d'équilibrage	15,00
W25.2	Mit Wuchtprotokoll With balancing report Avec protocole d'équilibrage	19,00
Wuchten von nicht vorgewuchteten Werkzeugen Balancing of unbalanced tools Équilibrage d'outils non-équilibrés		
W25.1	Ohne Wuchtprotokoll Without balancing report Sans protocole d'équilibrage	28,00